

CEMENTO PORTLAND TIPO I

Cemento Inka Ultra Resistente Tipo I es un cemento Portland que se obtiene de la molienda de un exclusivo clinker y componentes que otorgan la propiedad de un óptimo desarrollo de resistencias iniciales y en el tiempo.

BENEFICIOS PRINCIPALES



Alta Resistencia a la Compresión inicial y en el tiempo.



Menor tiempo de Fraguado, posibilitando mayor rapidez en la construcción.

PRESENTACIÓN



Bolsas de 42.5 Kg



Big bag de 1.5 TM y granel (bombonas)

CEMENTO TI

Mayor rendimiento. Debido a la calidad del clinker, se obtiene un cemento con altas resistencias iniciales y desarrollo en el tiempo, con el cual se puede optimizar el consumo.

Menores costos. Debido a su mayor rendimiento se puede optimizar en costos en los diseños de concretos.

Menor tiempo de desencofrado. Su alta resistencia a edades iniciales y en el tiempo permite este beneficio de acuerdo al diseño de concreto establecido y con ello la posibilidad de optimizar tiempo en la construcción.

APLICACIÓN

Diseñado para todo tipo de Obras, especialmente obras de concreto estructural: vigas, columnas, muros, losas, cimentaciones de edificios, industrias, minería, infraestructura vial, construcción de viviendas, reparaciones y cualquier uso o elemento de concreto que no requiera características especiales.

ALMACENAMIENTO



Almacenar en un lugar limpio, cerrado y libre de humedad en pisos y paredes. Apilamiento máximo de 10 sacos.



No colocar las bolsas directo al suelo, usar parihuelas o algo de uso similar.

TEL. (01)5000 600 ANEXO:125
ENTEL: 946 528 340

SUB LOTE 2C CAJAMARQUILLA
LURIGANCHO - CHOSICA, LIMA.

/CementoInkaPeru
cementosinka.com.pe

CEMENTO



RECOMENDACIONES



Usar agua y agregados libres de impurezas, sin modificar la dosificación de materiales o mayor consumo de agua que indica el diseño.



Si la mezcla es manual, realizar sobre superficie limpia y no absorbente.



Para evitar grietas, mantener curada la superficie por lo menos 7 días.



Utilizar métodos de curado empleados en las buenas prácticas de construcción.



La proporción correcta de los agregados cemento y agua, dará la resistencia buscada.



Proteger la superficie del concreto de pisos y losas de las condiciones ambientales extremas.

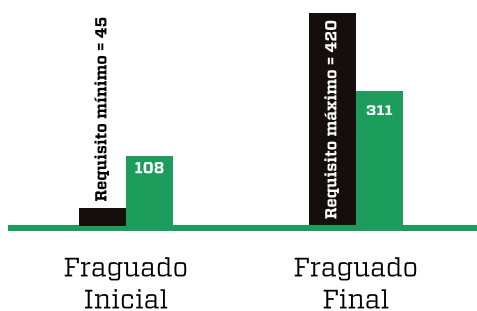
SEGURIDAD

Antes de la manipulación del producto, se recomienda utilizar guantes, botas y lentes de seguridad. En caso de contacto con los ojos lavar con abundante agua, para mayor información revisar la hoja de seguridad del producto.

MEDIO AMBIENTE

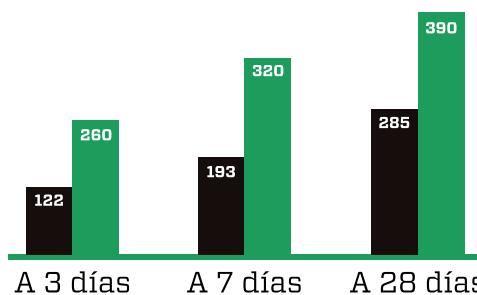
Cuida la Naturaleza, recicla y realiza la disposición correcta de envases.

Fraguado Inicial y Final



Tiempo de fraguado (min)

Resistencia a la compresión



Resistencia a la compresión (Kg / Cm2)

■ Requisito NTP 334.009 ■ Resultado promedio

Cemento Portland tipo I Requisitos Normalizados NTP 334.009 / ASTM C150

Análisis químico	Valor	Unidad	NTP 334.009 ASTM C - 150
Óxido de Magnesio(MgO)	1.2	%	Máx. 6.0
Trióxido de Azufre (SO3)	3.1	%	Máx. 3.5
Pérdida por Ignición	3.2	%	Máx. 3.5
Residuo Insoluble	1.2	%	Máx. 1.5

Ensayos físicos			
Densidad Le Chatelier	3.09	g/cm³	-
Contenido de aire mortero	8	% Vol	Máx. 12
Finura Blaine	476	m2/Kg	Mín. 260
Expansión en Autoclave	0.09	%	Máx. 0.80

Tiempo de fraguado			
Inicial	108	minutos	Mín. 45
Final	311	minutos	Máx. 375

Resistencia a la compresión			
3 días	26 (260)	Mpa (kg/cm²)	Mín. 12 (Mín. 122)
7 días	32 (320)	Mpa (kg/cm²)	Mín. 19 (Mín. 193)
28 días	38 (390)	Mpa (kg/cm²)	Mín. 28 (Mín. 284)

Conforme a normas técnicas:
NTP 334.009 / ASTM C-150



Certificados en
ISO 9001:2015



Certificados en
ISO 14001:2015



Certificados en
ISO 45001:2018



CEMENTO

